



## Blech- und Bandoberflächen

Ausführungsart und Oberflächenbeschaffenheit  
für Blech und Band<sup>1</sup> - analog zu DIN EN 10088-2

Kurzzeichen <sup>2</sup>	Ausführungsart	Oberflächenbeschaffenheit	Bemerkungen	Frühere Bezeichnungen
2 D	Kaltgewalzt, wärmebehandelt	Glatt	Ausführung für gute Umformbarkeit, aber nicht so glatt wie 2 B oder 2 R	h oder III b
2 B	Kaltgewalzt wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt	Glatter als 2 D	Häufigste Ausführung für die meisten Stahlsorten, um gute Korrosionsbeständigkeit, Glätte und Ebenheit sicherzustellen. Auch übliche Ausführung für Weiterverarbeitung. Nachwalzen kann auch durch Streckrichten erfolgen.	n oder III c
2 R	Kaltgewalzt, blankgeglüht <sup>3</sup>	Glatt, blank, reflektierend	Glatter und blanker als 2 B. Auch übliche Ausführung für Weiterverarbeitung	m oder III d
2 E	Kaltgewalzt, wärmebehandelt, mechanisch entzündert	Zunderfrei	Standardausführung für das Produkt VKS bzw. Sonderwerkstoffe	h gestrahlt
2 E*	Kaltgewalzt wärmebehandelt, gebürstet, gebeizt	Glatt, gebürstet	Ausführung für Sonderwerkstoffe	
1 E	Warmgewalzt, wärmebehandelt, mechanisch entzündert	Zunderfrei	Die Art der mechanischen Entzündertung, z.B. Rohschleifen oder Strahlen hängt von der Stahlorte und der Erzeugnisform ab und bleibt, wenn nicht anders vereinbart, dem Hersteller überlassen	c 1 oder II a
1 D	Warmgewalzt, wärmebehandelt, bebeizt	Zunderfrei	Üblicher Standard für die meisten Stahlsorten, um gute Korrosionsbeständigkeit sicherzustellen; auch übliche Ausführung für Weiterverarbeitung. Schleifspuren dürfen nicht vorhanden sein. Nicht so glatt wie 2 D oder 2 B	c 2 oder II a
2 G	geschliffen <sup>4</sup>	siehe Fußnote	Schleifkörnung oder Oberflächenrauheit kann festgelegt werden. Gleichgerichtete Textur, nicht sehr reflektierend	0 oder IV
2 J	gebürstet <sup>4</sup> oder mattpoliert <sup>4</sup>	Glatter als geschliffen <sup>5</sup>	Bürststart oder Polierband oder Oberflächenrauheit kann festgelegt werden. Gleichgerichtete textur, nicht sehr reflektierend	q
2 M	Gemustert (Dekorgewalzt)	Design ist zu vereinbaren; zweite Oberfläche glatt	Zweidimensionale Dekorwalzung	
2 W	Gewellt (Prägewalzt)	Design ist zu vereinbaren	Dreidimensionale Walzung zur Erhöhung der Festigkeit und/oder für verschönernde Effekte	
2 L	eingefärbt <sup>4</sup>	Farbe ist zu vereinbaren		

1) Nicht alle Ausführungen und Oberflächenbeschaffenheit sind für alle Werkstoffe verfügbar

2) Erste Stelle: 1 = warmgewalzt, 2 = kaltgewalzt

3) Es darf nachgewalzt werden

4) Nur eine Oberfläche, falls nicht bei der Bestellung ausdrücklich vereinbart

5) Innerhalb jeder Ausführungsbeschreibung können Oberflächeneigenschaften variieren, und es kann erforderlich sein, genauere Anforderungen zwischen Hersteller und Verbraucher zu vereinbaren (z.B. Schliffbild oder Oberflächenrauheit)



Ausführungsart und Oberflächenbeschaffenheit  
für geschweißte Stahlrohre -analog zu DIN EN 10217-7

Kurz-zeichen	Art des Lieferzustandes <sup>a</sup>	Oberflächenbeschaffenheit
<b>W0<sup>b</sup></b>	Geschweißt aus warm- oder kaltgewalztem Blech oder Band 1D, 2D, 2E, 2B	geschweißt
<b>W1<sup>b</sup></b>	Geschweißt aus warmgewalztem Blech oder Band 1D, entzündert	metallisch sauber
<b>W1A<sup>b</sup></b>	Geschweißt aus warmgewalztem Blech oder Band 1D, wärmebehandelt, entzündert	metallisch sauber
<b>W1R<sup>b</sup></b>	Geschweißt aus warmgewalztem Blech oder Band 1D, blankgeglüht	metallisch sauber
<b>W2<sup>b</sup></b>	Geschweißt aus kaltgewalztem Blech oder Band 2D, 2E, 2B, entzündert	metallisch sauber
<b>W2A<sup>b</sup></b>	Geschweißt aus kaltgewalztem Blech oder Band 2D, 2E, 2B, wärmebehandelt, entzündert	mit Ausnahme der Schweißnaht, wesentlich glatter als W1 und W1A
<b>W2R<sup>b</sup></b>	Geschweißt aus warmgewalztem Blech oder Band 2D, 2E, 2B, blankgeglüht	metallisch sauber
<b>WCA</b>	Geschweißt aus warmgewalztem oder kaltgewalztem Blech oder Band 1D, 2D, 2E, 2B, wärmebehandelt, soweit zweckmäßig, mindestens 20% kaltumgeformt, wärmebehandelt, blankgeglüht, mit rekristallisiertem Schweißgut	metallisch sauber, Schweißnaht kaum sichtbar
<b>WCR</b>	Geschweißt aus warmgewalztem oder kaltgewalztem Blech oder Band 1D, 2D, 2E, 2B, wärmebehandelt, soweit zweckmäßig, mindestens 20% kaltumgeformt, blankgeglüht, mit rekristallisiertem Schweißgut	metallisch sauber, Schweißnaht kaum sichtbar
<b>WG</b>	geschliffen <sup>c</sup>	metallisch blank poliert; Art des Schleifens und zu erreichende Rauheit sind bei der Anfrage und Bestellung zu vereinbaren <sup>d</sup>
<b>WP</b>	poliert <sup>c</sup>	metallisch blank poliert; Art des Polierens und zu erreichende Rauheit sind bei der Anfrage und Bestellung zu vereinbaren <sup>d</sup>

a) Symbole des Lieferzustandes nach EN10088-2

b) Wenn Rohre mit geglätteten Schweißnähten ("Schweißnaht abgearbeitet") bestellt werden, ist der Buchstabe "b" an das Kurzzeichen für den Lieferzustand anzuhängen (Beispiel: W2Ab)

c) Üblicherweise wird Ausgangsmaterial im Lieferzustand W2, W2A, W2R, WCA oder WCR verwendet

d) in der Bestellung sollte in jedem Fall angegeben werden, ob innen oder außen bzw. inne und außen zu schleifen oder polieren ist