

- PTFE (Teflon™, Dyneon™, usw.)
  - Fertigteile in spanloser und spanabhebender Bearbeitung
  - Dichtungs- und Konstruktionselemente
  - Isostatische Formpressteile
  - Halbzeuge · Stäbe · Rohre · Folien · Platten



Fluorkunststoffe

**MATERIAL SPEZIFIKATION**

**Werkstoff: virginales PTFE, rein weiß**

EIGENSCHAFTEN	EINHEIT	WERTE	PRÜFMETHODEN
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	2,130 - 2,180	ISO 13000-2
Zugfestigkeit	MPa	≥ 20	ISO 13000-2
max. Reißdehnung	%	≥ 200	ISO 13000-2
Härte	Shore D	≥ 54	ISO 13000-2
Verformung unter Last (140 kg/cm <sup>2</sup> , 24 Std. bei 23 °C)	%	10 - 13	ASTM D621
Ständige Verformung (nach 24 Std. Erholung bei 23°C)	%	6 - 7,5	ASTM D621
Durchgangswiderstand	Ohm cm	10 <sup>18</sup>	ASTM-D257
Einsatztemperatur (abhängig vom Anwendungsfall)	°C	-200/+260	

Die o.a. Daten repräsentieren einen Mittelwert, der mit Mustern in Labortests erzielt wurde. Sie dienen der Materialauswahl und sind nicht als Spezifikationsgrundlage zu verwenden.